

用户需求

一、项目概况

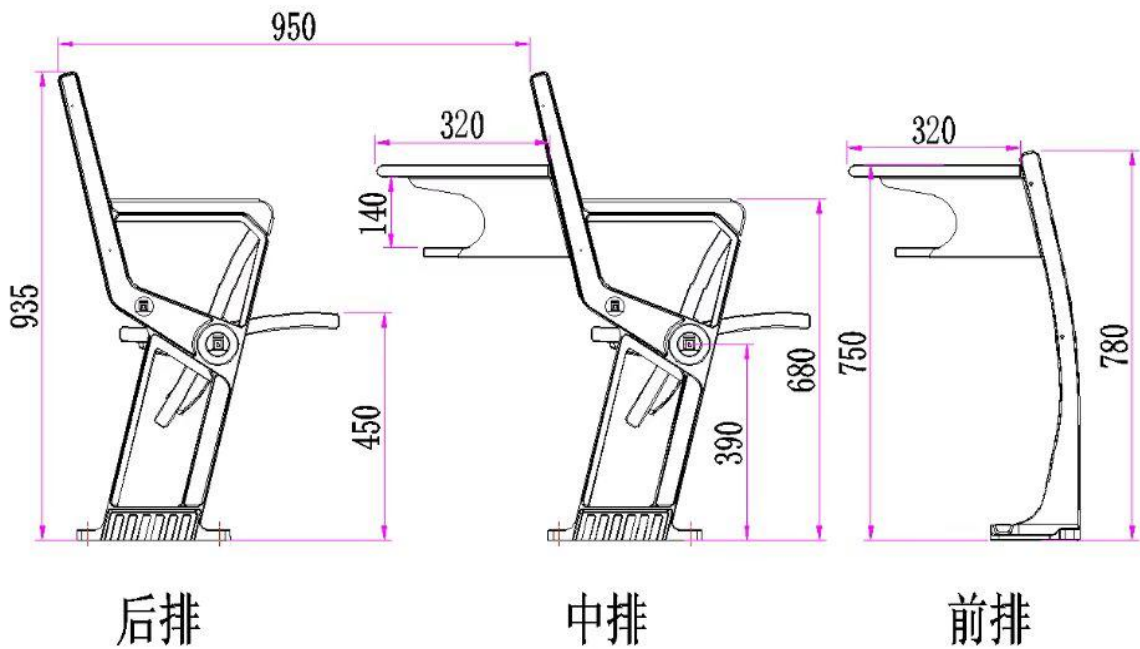
（一）项目概况

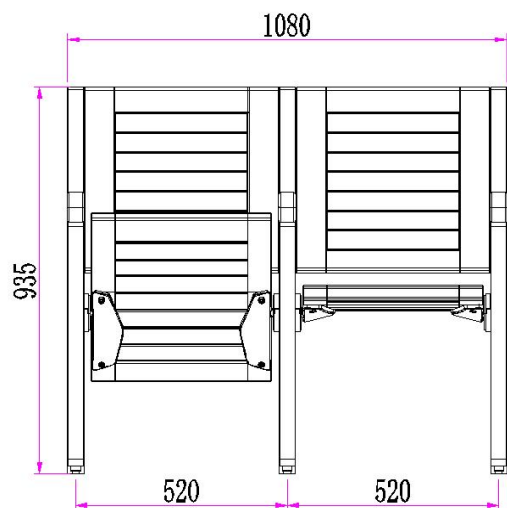
目前华南农业大学第五教学楼B栋的课桌椅和C栋部分的课桌椅是塑胶座椅配刨花板桌面，已使用 20 年，大多数课桌椅都老化严重，座位存在污损泛黄、胶粒脱落、倾斜断裂等现象。根据学校下拨的课桌椅更新经费情况，拟对其中 14 个课室里过于破旧的课桌椅进行更新，总预算为：133.56 万元，更换的课桌椅数量为 2226 位，所有课桌椅要求 2025 年 8 月 10 日前投入使用。

每个课室座位排列均为“3+7+3”或“3+8+3”，合计前排数 196 位，后排数 196 位，中排数 2030 位。部分课室中间存在三个阶梯，每个阶梯深度 3000mm，故阶梯位置的课桌椅排距需设置为 1000mm，除此之外，其他课桌椅排距均设置为 950mm（若存在部分位置空间不足的，安装时可自行合理适当调整）。中标人在货物生产前需到现场实地测量并绘制课桌椅排位图，经用户确认后方可进行生产和安装。

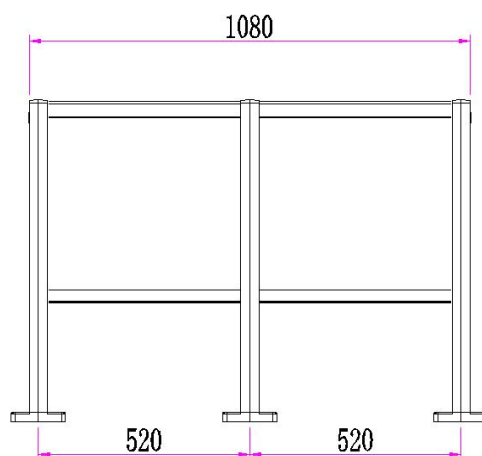
（二）固定课桌椅参考附图（具体尺寸、颜色以技术参数及配置要求表为准）

功能尺寸参考：





中/后排



前排

实物图参考：



说明：以上均为参考图样，各投标人可以根据自己的生产工艺要求，提供目前款式先进、用料足称、稳固坚固、使用人性化、符合人体工程学的产品。

采购包 1（华南农业大学第五教学楼课桌椅采购）：

1. 主要商务要求

标的提供的时间	2025 年 8 月 10 日前交付使用。
标的提供的地点	华南农业大学（用户指定地点）

投标有效期	从提交投标文件的截止之日起 90 日历天
付款方式	1 期 支付比例 100% 支付比例 100%, 采购人在合同签订后 5 个工作日内预付款合同金额的 30%，货到安装调试验收合格，采购人收到中标人开具的等额合法有效发票后 10 个工作日内向中标人支付合同金额的 70%。如项目发生合同融资，采购人应当将合同款项支付到合同约定收款账户。
验收要求	1 期： 1、中标人货物送达目的地并完成安装调试后，须向采购人书面申请验收，在接到中标人申请后，采购人应在 7 日内组织验收，采购人按照货物需求表及参照样品进行验收。一次性验收合格的，货物安装完成时间以验收合格时间为准；一次性验收不合格，整改合格后，以整改验收合格时间为准。 2、验收时，中标人须提供国家认可的质量监督检测机构出具的与本项目要求相同的基材板材检验报告、课室的室内环境空气质量检验报告（包含甲醛、VOC 等），并随时接受抽检，相关检验费用由中标人承担。 3、中标人应保证提供的货物质量指标达到相应的国家标准，行业标准及厂家在其投标文件中提交并确定遵照的有关标准及技术要求。
履约保证金	收取比例：5%,说明： 签订合同后，中标人缴纳合同款的 5%作为履约保证金给采购人。在中标人按合同约定全部履行完成合同义务，并按采购人要求办理相关履约保证金退还手续后 10 个工作日内，采购人将履约保证金无息退回中标人，否则，采购人有权不予退回履约保证金。采购人因自身原因未按照合同约定及时向中标人退回履约保证金的，应按照全国银行间同业拆借中心公布的贷款市场报价利率标准支付利息。

其他商务需求

参数性质	编号	内容明细	内容说明
	1	投标报价要求	所报价格为广州华南农业大学交货价，包括货物设计、生产、采购、仓储、运输装卸、安装、随机零配件、标配工具、运输保险、调试、现场清理、验收、培训、质保期服务、售后服务、质保期备品备件、各项税费及合同实施过程中不可预见费用（包括但不限于国家和地方的法律法规政策变动风险、市场价格波动风险等）等各项费用。除本合同明确约定的费用外，采购人无需支付任何额外费用和承担任何额外义务。
	2	总体要求	1、投标人包工包料，搬运、安装、现场清理，验收通过。 2、投标人在投标文件中提交投标产品的深化设计及整体效果图，要求能反应尺寸、造型款式，并以文字形式说明各部分材质。 3、提供全新的货物和完善的服务,包括设计、生产、送货、安装及相关服务等。 4、中标人安装现场工作、人员管理、交通工具使用等遵守相关国家法律法规及采购人有关规定,安全、文明施工。 5、保证课桌椅安装稳固，所有材料均为环保产品。
	3	质量保证及售后服务	1、中标人人为其提供的投标货物提供质量保证期服务，质量保证期从货物安装完毕经验收合格之日起算不低于 5 年。质量保证期内，如因施工质量或材料质量造成返修，中标人除无条件返修外，并将视影响程度由采购人给予经济处罚；质量保证期满后需要进行维修的材料费由采购人承担，其余由中标人承担。 2、质量保证期内，中标人在接到报修信息后，需在 24 小时内到场解决报修问题。不能及时解决问题的，需提供相同规格备用家具满足采购人临时使用要求，由此产生的一切

			费用均由中标人承担。如中标人不能按时到场修复，由采购人自行安排人员进行修复，相关费用从保修保证金中支出。
	4	包装及安装调试	1、货物的包装和发运应符合货物特性要求。 2、为了保证货物在长途运输和装卸过程中的安全，货物包装应符合国家或行业标准规定。由于包装不善导致货物锈蚀、失缺或损坏，由中标人承担一切责任。 3、中标人应按工程进度安排计划，派出专业技术人员到安装现场负责免费安装和调试工作。在安装施工期间，严格遵守采购人的有关制度。 4、安装施工期间做到安全文明施工，不得损坏施工现场的任何设施，否则须原样修复或支付修复费用。 5、在中标人安装、调试后进行检查验收，如果发现数量不足，质量、技术或材料说明跟清单不符等问题，中标人应负责按照用户的要求采取补足更换等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。 6、中标人在生产前，须对施工场地进行实地测量，和用户共同对产品进行合理优化，经用户确认最终技术方案后，方可批量生产。
	5	违约责任	1、中标人交付的物品不符合合同规定的，采购人有权拒收，中标人向采购人支付货款总金额 5%的违约金； 2、采购人无正当理由拒收物品，拒付货款的，采购人向中标人偿付物品总金额 5%的违约金； 3、为保证下学期开学后投入使用，所有课桌椅安装须在 2025 年 8 月 10 日前完成。中标人逾期完工，每拖延一天，须向采购人支付合同总金额的万分之四的违约金，逾期 15 日以上的，除了应按前述标准向采购人加付违约金之外，采购人有权终止合同，因此造成的采购人经济损失由中标人承担。

	6	伴随服务	中标人须负责拆卸、搬运、清理相应陈旧的课桌椅，负责施工现场的安全及清洁工作，并确保不造成学校财产损坏和环境污染。报价包含相应陈旧课桌椅的残值收入以及拆卸、搬运、清理、安全保险等费用支出。
	7	产品质量标准	投标人所投的产品应是在中国范围内合法销售的原厂原装、全新的产品，表面无划伤、无碰撞，并且符合国家标准、行业标准以及该产品的出厂标准。
	8	投标样品要求	投标人在投标截止时间前应将实物样品一套（提供两座联排样板，尺寸参考用户需求清单）递交到指定地点安装好。 1、每个样品必须标识投标人代号，与投标文件一同递交。 2、实物样品需按照用户需求中的技术要求的标准进行制作，如出现投标文件书面响应与投标实物样品不一致的情况，则以投标文件书面响应为准。本次投标人所提供的实物样品仅供评委评标时作为评分参考。采购人及采购代理机构对投标人所递交样品的破损或质量不负任何责任。中标人的实物样品不予退回，由中标人送到采购人校内指定地点，经采购人查验合格无误后作封样处理，以封样作为批量交货验收的核对标准。未中标的投标人请在项目结果公告发出之日起3个工作日内收到采购代理机构通知后取回实物样品；3日后投标人不取回样品，则视为自动放弃样品的所有权，采购人有权自行处置相关样品。

2. 技术标准与要求

序号	核心产品（“△”）	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价（元）	分项预算总价（元）	所属行业	技术要求
1		A05019900-其他家具	固定课桌椅	批	1.00	1,335,600.00	1,335,600.00	工业	详见

									附表一
--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----

附表一（固定课桌椅）

参数性质	序号	具体技术（参数）要求					
		物品名称	数量	单位	小序	技术规格、参数及要求	备注
	1	固定课桌椅	2226	位	1	中心距：约 520mm；座高：约 450mm。	每个课室座位排列均为“3+7+3”或“3+8+3”，合计前排数 196 位，后排数 196 位，中排数 2030 位。
					2	前排站脚：高度 $\geq 780\text{mm}$ 、壁厚 $\geq 3.0\text{mm}$ 、宽 $\geq 40\text{mm}$ 。	
					3	前排站脚：底部长度 $\geq 170\text{mm}$ 、底部宽度 $\geq 120\text{mm}$ 。	
					4	前排站脚：底部采用三点式固定受力均匀、稳固，固定螺丝根据地面情况特定长度，外盖 3 个螺丝盖。	
					5	中、后排站脚：高度 $\geq 935\text{mm}$ 、壁厚 $\geq 4.0\text{mm}$ 、宽 $\geq 40\text{mm}$ 。	
					6	中、后排站脚：底部到座板转轴高度： $\geq 390\text{mm}$ 、底部长度 $\geq 300\text{mm}$ ，底部宽度 $\geq 40\text{mm}$ 。	
					7	中、后排站脚：底部采用 2 颗螺丝固定，固定螺丝根据地面情况特定长度，外盖 2 个螺丝盖，安装孔距 $\geq 260\text{mm}$ 。	
					8	站脚：采用铝合金经模具压铸一体成型。	
					9	站脚：表面经打磨、抛光、喷淋清洗防氧化处理后经静电喷粉、高温焗炉等工序精制而成，漆膜附着力强、抗冲击、耐腐蚀、不褪色。	
					10	▲中排站脚重量不低于 3.5KG。	
					11	站脚固定螺丝：采用全包围内藏式地爆螺丝固定，静电喷涂圆柱头内六角螺杆，坚固、耐用、不易生锈，螺丝需配螺丝帽。	

					12	椅背规格：宽 $\geq 500\text{mm}$ *高 $\geq 460\text{mm}$ *厚 $\geq 30\text{mm}$ ，侧边条规格为 $460\text{mm}*75\text{mm}(\pm 5\text{mm})*30\text{mm}$ 。	
					13	椅背：中间横条为 6~7 根，上边横条和下边横条宽度要比中间横条大。	
					14	椅座规格：宽 $\geq 440\text{mm}$ *深 $\geq 460\text{mm}$ *厚 $\geq 30\text{mm}$ ，侧边条规格为 $460\text{mm}*60\text{mm}(\pm 5\text{mm})*30\text{mm}$ 。	
					15	椅座：中间横条为 6~7 根，前边横条和后边横条宽度要比中间横条大。	
					16	▲椅背及椅座采用橡胶木实木制作，榫接部位紧固，中间横条紧密连接无缝隙。	
					17	椅背及椅座整体弧度及曲线符合人体工程学设计，强度高，经久耐用，坐感舒适安全。	
					18	椅背与站脚边框连接方式：椅背边框直接插入站脚内腔 $18\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ 且紧固；	
					19	写字板高度：约 750mm 。	
					20	▲写字板：上下两层结构，采用橡胶木指接板。	
					21	写字板：上层板材深约 320mm 、厚约 25mm ，下层板材深约 270mm 、厚度约 17mm ，内高约 140mm 。	
					22	写字板：整体结构牢固，过道两边、前端边角要倒 $R12.5$ 圆角。	
					23	所有木板的表面处理喷樱桃色环保油漆。	
					24	▲站脚扶手盖：站脚扶手上方装橡胶木实木扶手套，用螺丝固定。	
					25	站脚扶手盖：实木扶手套长 $\geq 270\text{mm}$ ，宽 $50\sim 55\text{mm}$ 、厚约 25mm 。	
					26	两扶手之间净空（使用空间） $\geq 460\text{mm}$ 。	
					27	▲前排档板材料为厚 $\geq 9\text{mm}$ 胶合板，表面贴 $\geq 0.3\text{mm}$ 橡胶木实木皮防火板，与台面同色。	
					28	▲支撑件：采用冷轧钢板冲压成型，厚度 $\geq 1.8\text{mm}$ ，安装高度与写字板两层结构高度要求相符，表面静电喷涂，经高温固化成型，表面光滑，附着力好，无毛刺，无焊接。	
					29	回复机构：采用铝合金一体压铸成型，内置加强筋及重力块，将连接件与重力回复机构融合为一体，作为座板与站脚之间连	

						接机构的同时，也作为回复机构，使座板具有可回复功能。	
					30	回复机构：角码和站脚连接处采用隐藏式设计，保证无明显缝隙，将旋转轴结构隐藏在座挂钩内，具有防夹手、防座板脱落功能。	
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。 打“▲”号条款为重要技术参数，若有部分“▲”条款未响应或不满足，将导致其响应性评审加重扣分，但不作为无效响应条款。					